職業実践専門課程等の基本情報について

学校名	F 00 24 14		Tnoo		****		2-0983	4 377. Isla a file		
日本工学院八王子	学門学校		和62年3月27		英詞		京都八王子市片倉町140 2-637-3111			
設置者名		=7	<u>₹立認可年月</u>	日 代表	者名	〒 14	4-8650	所在地		
学校法人片柳雪	学園	昭	和31年7月10	日 千第	茂	(住所) 東	京都大田区西蒲田5丁目 -3732-1111	23番22号		
分野		認定課程名		認定学科名			士認定年度	高度専門士認定年	度職業実践	线専門課程認定年度
工業	I	科技術専門課	程	ロボット科		平成2	?7(2015)年度	-	平月	成26(2014)年度
学科の目的	限定されてい して、産学連 ボットについ 情報、サービ	ハたロボットの 連携プロジェク! てあらゆる角! ごスなど広範な	用途が多様化 トや特別講義 度から学ぶ学 は産業界に貢献	とし、ロボットは産業界を達 、ロボット競技会などから、 ・科です。ロボットを製作し	引する大きな 、実践的な技術 、制御し、応用 。いま注目のA	は可能性を持って 術が身に付くよう 用するという明確 AI(人工知能)や	いる分野として強く期待さなカリキュラムを用意し、 な日標の中で、電子・機材 oT(Internet of Things)な	かった新しいタイプのロボットないた新しいタイプのロボットを付け、産 「ロボットを創る(製作)、操 成など様々なエ学技術、情報 どの技術と活用についても 養成します。	業界からの意見をカリキ. る(制御)、楽しむ(応用). 報技術(IT)の実践的なノワ	ュラムにフィードバック? 」を基本コンセプトにロ ウハウを体得し、工業、
科の特徴(取得可能な 資格、中退率 等)	産業用ロボッ中退率:6%	ット特別教育(教示等の業務	務、検査等の業務)、第二程	重電気工事士	、品質管理検定				
修業年限	昼夜	全課程の修	子に必要な総	総授業時数又は総単位数	講	義	演習	実習	実験	実技
2 年	昼間	※単位時間、 れかに記入	、単位いず	1,710 単位時間 単位	780	単位時間 単位	0 単位時間単位	1,110 単位時間 単位	0 単位時間単位	60 単位時間 単位
生徒総定員		実員(A)	留学生数	(生徒実員の内数)(B)	留学生割	副合(B/A)	中退率		l	
80 人	51	Д		9 人	18	%	6 %			
	■卒業者数	(C)	:	21	ı	,				
	■就職希望 ■就職者数		:	19 18		<u> </u>				
	■地元就職	者数 (F)	:	10		人				
	■就職率(E ■就職者に	:/D) 占める地元就	職者の割合/	95 (F/F)		%				
				56		%				
	■卒業者に	占める就職者	の割合 (E/C)	86		%				
	■進学者数			2		人				
就職等の状況	■その他									
	(令和6年度	ナネエ								
	ロボット業界 精密機器:克電子機械:アイチ 公務員・NPC	:神戸製鋼、し 芝浦エレテック プクト・セン、イ フ・インフラ系:	、富士航空電 チコーエンジ= ジャパンエレ・			-トテクニックジャ		寨科学、島田電機製作所、]	東芝電波テクノロジー、菱	神電子エンジニアリン
你一本 にして	ロボット業界 精密機器: 芝 電子機械: ア イチ 公務員・NPC	:・神戸製鋼、し 芝浦エレテック アクト・セン、イ・ O・インフラ系: 価機関等から	、富士航空電 チコーエンジュ ジャパンエレィ第三者評価:	子、三幸機械 =アリング、インテグレート ベーター		-トテクニックジャ	パン、マルヤス機械、近i 有	纂科学、島田電機製作所、]	東芝電波テクノロジー、菱	神電子エンジニアリン
第三者による 学校評価	ロボット業界 精密機器: 芝 電子機械: ア イチ 公務員・NPC	・神戸製鋼、い を浦エレテック アクト・セン、イ・ ロ・インフラ系: 価機関等から 、例えば以下	、富士航空電 チコーエンジュジャパンエレッ第三者評価: について任意 特定非営利	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校	、テイン、オー	ートテクニックジャ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・		評価結果を掲載した	東芝電波テクノロジー、菱	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の	ロボット業界 精密機器・支 電子機械:ア イチ 公務員・NPC ■民間の評 ※有の場合	:神戸製鋼、した 注浦エレテックアクト・セン、イン・インフラ系: 価機関等から、例えば以下(評価団体:	、富士航空電子コーエンジュジャパンエレク 第三者評価: について任意 特定非営研究材 等評価研究材	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構	、テイン、オー				東芝電波テクノロジー、菱	5神電子エンジニアリン
学校評価	ロボット業界 精密機器・支 を機器・支 イチ 公務員・NPC ■民間の評 ※有の場合	: 神戸製鋼、L 注浦エレデック アクト・セン、イ O・インフラ系: 価機関等から、例えば以下(評価団体: アルeec.ac.jp/de	、富士航空電デューエンジェ デューエンジェジャパンエレバ第三者評価: について任意 特定非営利が等評価研究を epartment/ter	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校	、テイン、オー			評価結果を掲載した	東芝電波テクノロジー、菱	:神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ	ロボット業界 精密機器・支 を機器・支 イチ 公務員・NPC ■民間の評 ※有の場合	:神戸製鋼、L 注浦エレデック アクト・セン、イ O・インフラ系: 価機関等から、例えば以下(評価団体: アハeec.ac.jp/dd	、富士航空電デューエンジェ デューエンジェジャパンエレバ第三者評価: について任意 特定非営利が等評価研究を epartment/ter	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構	、テイン、オー			評価結果を掲載した		:神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ	ロボット業界 精密機器・支 を機器・支 イチ 公務員・NPC ■民間の評 ※有の場合	 :神戸製鋼、し 注浦エレデック クト・セン、イ・ つ・インフラ系: 価機関等から、例えば以下(評価団体: ハneec.ac.jp/dd: 微授業時数 	、富士航空電チューエンジュジャパンエレー第三者評価:について任意特定手書列の表 等評価研究相等評価研究相等評価研究相	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/	、テイン、オー 受審年月:			評価結果を掲載した	1,950 単位時間	:神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ	ロボット業界 精密機器・支 を機器・支 イチ 公務員・NPC ■民間の評 ※有の場合	 :神戸製鋼、し 注浦エレデック クト・セン、イ・ つ・インフラ系: 価機関等から、例えば以下(評価団体: w.neec.ac.ip/dd 総授業時数 	、富士航空電チコーエンジュジャパンエレバ第三者評価:について任意特定非営利が等評価研究相をpartment/te	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技	、テイン、オー 受審年月: の授業時数			評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間	:神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ	ロボット業界 精密機器・支 を機器・支 イチ 公務員・NPC ■民間の評 ※有の場合	:神戸製鋼、し 注浦エレデック クト・セン、イ・ つ・インフラ系: 価機関等から、例えば以下 評価団体: パハeec.ac.ip/dd 総授業時数	、富士航空電 チョーエンジュジャパンエレ 第三者評価: について任意 特定非営利; 等評価研究社 epartment/tei うち企業等と うち企業等と	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数	、テイン、オー 受審年月: の授業時数			評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間	:神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ	ロボット業界 精密機器・支 を機器・支 イチ 公務員・NPC ■民間の評 ※有の場合	:神戸製鋼、し 注浦エレデック クト・セン、イ・ つ・インフラ系: 価機関等から、例えば以下 評価団体: パハeec.ac.ip/dd 総授業時数	、富士航空電子コーエンジュジャパンエレン第三者評価:について任意 特定非営利計等評価研究社 epartment/tei	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 時数	、テイン、オー 受審年月: の授業時数	平成26年3月	有	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間	(神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ	ロボット業界 精密機器・支 を機器・支 イチ 公務員・NPC ■民間の評 ※有の場合	:神戸製鋼、し 注浦エレデック クト・セン、イ・ つ・インフラ系: 価機関等から、例えば以下 評価団体: パハeec.ac.ip/dd 総授業時数	、富士航空電子コーエンジュジャパンエレン第三者評価:について任意 特定非営利 等評価研究社 epartment/tei	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必然	、テイン、オー 受審年月: の授業時数	平成26年3月 習・実技の授業時	有	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL	ロボット業界 構密機構: ボータ ボータ ボータ ボータ ボータ ボータ ボータ ボータ	:神戸製鋼、し 注浦エレデック クト・セン、イ・ つ・インフラ系: 価機関等から、例えば以下 評価団体: パハeec.ac.ip/dd 総授業時数	高士航空電 テコーエンジュジャパンエレー 第三者評価: について任意 特定非営利 等評価研究社 epartment/tes うち企業等と うち企業等と うち必修授業	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 時数	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 多の演習の授	平成26年3月 昭・実技の授業時 業時数	有	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A, Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NP(※有の場合 https://www (A:単位時所	・神戸製鋼、し ・神戸製鋼、し ・カト・セン、イ・ ・インフラ系: 価機関等から、 ・解一団体: ・ Neec.ac.jp/de ・ Wile による算定) 総授業時数	高士航空電 テコーエンジュジャパンエレー 第三者評価: について任意 特定非営利 等評価研究社 epartment/tes うち企業等と うち企業等と うち必修授業	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必有 うち企業等と連携した必有	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 多の演習の授	平成26年3月 昭・実技の授業時 業時数	有	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL	ロボット業界 構密機構: ボータ ボータ ボータ ボータ ボータ ボータ ボータ ボータ	:神戸製鋼、	高士航空電 テコーエンジュジャパンエレー 第三者評価: について任意 特定非営利 等評価研究社 epartment/tes うち企業等と うち企業等と うち必修授業	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必有 うち企業等と連携した必有	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 多の演習の授	平成26年3月 昭・実技の授業時 業時数	有	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A, Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NP(※有の場合 https://www (A:単位時所	 ・神戸製鋼、ククト・セン、インフラ系: 価機関等から、例えば以下 ・インフラ系: ・・インフラ系: ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	高士航空電子コーエンジェジャパンエレン第三者評価について任意特定非営利は等評価研究をも対して任意を存在していて任意が、またのでは、対して、対して、対して、対して、対して、対して、対して、対して、対して、対して	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 活動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必然	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 の実験・実習 多の演習の授業時数)	平成26年3月 昭・実技の授業時 業時数	有	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A、Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NP(※有の場合 https://www (A:単位時所	 ・神戸製鋼、ククト・セン、インフラ系: 価機関等から、例えば以下 ・インフラ系: ・・インフラ系: ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	高士航空電子コーエンジェジャパンエレン第三者評価について任意特定非営利持等評価研究的等評価研究的をpartment/tee	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必能 と連携したインターンシップ 連携した実験・実習・実技	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 の実験・実習 多の演習の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 昭・実技の授業時 業時数	有	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A, Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NP(※有の場合 https://www (A:単位時所	 ・神戸製鋼、ククト・セン、インフラ系: 価機関等から、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、のでは、例えば、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは	高士航空電子コーエンジェンジャパンエレン第三者評価について任意 特定非営利 等評価研究 特定非営利 うち企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等と	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 活動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必を と連携したインターンシップ 連携した実験・実習・実技 連携した実験・実習・実技	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 の実験・実習 多の演習の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 昭・実技の授業時 業時数	有	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 単位 単位 単位	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A, Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NP(※有の場合 https://www (A:単位時所	 ・神戸製鋼、ククト・セン、インフラ系: 価機関等から、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、のでは、例えば、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは、のでは	高士航空電子コーエンジェンジャパンエレン第三者評価について任意 特定非営利 等評価研究 特定非営利 うち企業等とうち必修授業	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 活動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必を と連携したインターンシップ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 時数	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 の実験・実習 の演習の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 習・実技の授業時 業時数)	教	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 単位 単位 単位 単位	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A, Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NP(※有の場合 https://www (A:単位時所	 ・神戸製鋼、ククト・セン、インフラ系: 価機関等から、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば	富士航空電子コーエンジェンジャパンエレン第三者評価について任意 特定非営利 等評価研究的 等評価研究的 ラカム 楽等と うち必修授業 うち企業等と うち企業等と うち企業等と うち企業等と うち企業等と うち企業等と	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 活動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必修 と連携した大変で、実質・実技 連携した実験・実習・実技 連携した大変で、実質・実技 連携した大変で、実質・実技 連携した大変で、実質・実技 連携した大変で、大変に対したが、また、大変に対した。	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 の実験・実習 の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 留・実技の授業時数)	教	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 0 単位 単位 単位 単位	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A, Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NPC ■民間の評 ※有の場合 https://www (A:単位時間	 ・神戸製鋼、ククト・セン、インフラ系: 価機関等から、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば	富士航空電子コーエンジェンジャパンエレン第三者評価について任意 特定非営利 等評価研究 特定非営利 うち企業等とうち必修授業	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 活動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必作 うち企業等と連携した必修 に対した演習の授業時数 に対した演習の授業時数 に対したである。 に対している。 に対したである。 に対している。 に	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 の実験・実習 の授業時数) の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 留・実技の授業時数) ・実技の授業時数 ・実技の授業時数	教	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 0 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 集等と連携した実習等 実施状況(A, Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NPC ■民間の評 ※有の場合 https://www (A:単位時間	 ・神戸製鋼、ククト・セン、インフラ系: 価機関等から、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば以下のでは、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば	富士航空電子コーエンジェンジャパンエレン第三者評価について任意 特定非営利 等評価研究 特定非営利 うち企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等と	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 活動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必修 と連携した大変で、実質・実技 連携した実験・実習・実技 連携した大変で、実質・実技 連携した大変で、実質・実技 連携した大変で、実質・実技 連携した大変で、大変に対したが、また、大変に対した。	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 の実験・実習 の授業時数) の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 留・実技の授業時数) ・実技の授業時数 ・実技の授業時数	教	評価結果を掲載した	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 0 単位 単位 単位 単位	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A、Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NPC ■民間の評 ※有の場合 https://www (A:単位時間	: 神戸製鋼、し 空浦エレテック クト・セン、イ・ の・インフラ系: 価機関等から下 (例えば以付 (例えばは団体: ***・**・**・**・**・**・**・**・**・**・**・**・**	富士航空電子コーエンジュジャパンエレー第三者評価について任意 特定非価研究社 特定非価研究社 向力を企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等とくうち企業等とくうち企業等とくうち企業等となる。	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 活動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必作 うち企業等と連携した必修 に対した演習の授業時数 に対した演習の授業時数 に対したである。 に対している。 に対したである。 に対している。 に	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 の授業時数) の授業時数) の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 留・実技の授業時数) 留・実技の授業時数)	教	評価結果を掲載した ホームページURL	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 0 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A、Bいず	ロボット 東京 東京 東京 で子機械・ア イチ 大子 長) NPC ■民間の評 ※有の場合 https://www (A:単位時間	:神戸製鋼、しクタト・セン、イン・インフラ系: 価機関等の下のクト・セン、インフラ系: 価機関等の下の (例えば以外では、例えば以外では、例えば以外では、例えば以外では、例えば以外では、例えば以外では、例えば、例は、例えば、例は、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば、例えば	富士航空電子コーエンジュジャパンエレー第三者評価について任意 特定非価研究社 特定非価研究社 向力を企業等とうち企業等とうち企業等とうち企業等とくうち企業等とくうち企業等とくうち企業等となる。	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必 と連携したインターンシップ 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必 を修すした後、学校等に まちてあって、当該専門課程 まと述事したのもことを まであって、当該専門課程 まと述事したのもことを まであって、当該専門課程 まと述事したのもことを まであって、当該専門課程	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 の授業時数) の授業時数) の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 留・実技の授業時数) 雷・実技の授業時数) (専修学材	有 数	評価結果を掲載した ホームページURL	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等と連携した実習等 れかに記入)	ロボッ機器を記する 精電子機 イチ務員・NPC ■民間の場合 https://www	: 神戸製鋼、し 空浦エレテック クト・セン、イ・ つ・インフラ系: 価機関等から下 (例えば以付 は は は は は は は は は は は は は は は は は は は	富士航空電子コーエンジュジャパンエレー第三者評価について任意 特定非価研究社 特定非価研究社 epartment/tei うち企業等と (うち企業等と うち必修授業 (うち企業等と) 方の事門課程: 大郎 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 chnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必 と連携したインターンシップ 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必 を修了した後、学校等に 著したる一方も企業等と連携した必 を修了した後、学校等に 著したる一方も企業等と連携した必 を修了した後、学校等に 著したる一方も企業等と 一直による。	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 の授業時数) の授業時数) の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 雪・実技の授業時数) (専修学材 (専修学材	数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数	評価結果を掲載した ホームページURL 第1号)	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 0 単位時間 0 単位時間 0 単位時間 0 単位	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等と連携した実習等 れかに記入)	ロボッ機器を記する 精電子機 イチ務員・NPC ■民間の場合 https://www	:神戸製鋼、Uクトセン、イン・インラ系: (神戸製鋼、Uクト・セン、イン・インラ系: 価機関等の以下のでは、例えば、図 (富士航空電子コーエンジュジャパンエレー第三者評価研究社では、特別のでは、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 をhnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必ず 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携したが うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携したが うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と 一連携したインターンシップ	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 の授業時数) の授業時数) の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 当・実技の授業時数) (専修学材 (専修学材	数 数 数 数 数 数置基準第41条第1項第 設置基準第41条第1項第	評価結果を掲載した ホームページURL 第1号) 第2号)	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 0 単位時間 0 単位時間 0 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 1 人 0 人	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A、Bいず れかに記入)	ロボッ機器を記する 精電子機 イチ務員・NPC ■民間の場合 https://www	:神戸製卵、ククトセン、インフ・インフ・インフ・インフ・インフ・インフ・インフ・インフ・インフ・インフ・	富士航空電子コーエンジュジャパンエレー 第三者評価について任意 特定非価研究社 等評価研究社 うち企業等と うち企業等と うち企業等と うち企業等と (うち企業等と (うち企業等と なの専門課程に期間 を なの専門課程に期間	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 をhnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必ず 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携したが うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携したが うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と 一連携したインターンシップ	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 の授業時数) の授業時数) の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 留・実技の授業時数) の事を学材 (専修学材 (専修学材 (専修学材	数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数	評価結果を掲載した ホームページURL 第1号) 第2号) 第3号) 84号)	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 0 単位時間 2 単位 単位 単位 単位 単位 単位 1 人 1 人 0 人	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A、BL)ず れかに記入)	ロボッ機器を記する 精電子機 イチ務員・NPC ■民間の場合 https://www	:神戸製鋼、Uクトセン、イン・インラ系: (神戸製鋼、Uクト・セン、イン・インラ系: 価機関等の以下のでは、例えば、図 (富士航空電子コーエンジュジャパンエレー第三者評価研究社では、特別のでは、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 をhnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必ず 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携したが うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携したが うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と 一連携したインターンシップ	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 の授業時数) の授業時数) の授業時数) の授業時数)	平成26年3月 留・実技の授業時数) の事を学材 (専修学材 (専修学材 (専修学材	数 数 数 数 数 数置基準第41条第1項第 設置基準第41条第1項第	評価結果を掲載した ホームページURL 第1号) 第2号) 第3号) 84号)	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 2 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 十分 4 人 1 人 0 人 0 人 0 人	神電子エンジニアリン
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した実習等 実施状況(A、BL)ず れかに記入)	ロボッ機器を記する 精電子機 イチ務員・NPC ■民間の場合 https://www	:神戸製卵、	富士航空電子コーエンジュジャパンエレー第三者評価研究社 特定非価研究社 特別価研究社 向政 を	子、三幸機械 ニアリング、インテグレート ベーター 記載 舌動法人 私立専門学校 機構 をhnology/robot/ 連携した実験・実習・実技 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必称 うち企業等と連携した必ず 連携した演習の授業時数 うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携したが うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携したが うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と連携した必が うち企業等と 一連携したインターンシップ	、テイン、オー 受審年月: の授業時数 多の実験・実習 の授業時数 の授業時数 の授業時数 の授業時数 の授業時数 の授業時数 ので授業時数 のでで表する。	平成26年3月 当・実技の授業時数) ・実技の授業時数) (専修学材 (専修学材 (専修学材	数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数数置基準第41条第1項到設置基準第41条第1項到設置基準第41条第1項到	評価結果を掲載した ホームページURL	1,950 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 1,500 単位時間 300 単位時間 0 単位時間 0 単位時間 2 単位 単位 単位 単位 単位 単位 1 人 1 人 0 人	神電子エンジニアリン

- 1. 「専攻分野に関する企業、団体等(以下「企業等」という。)との連携体制を確保して、授業科目の開設その他の教育課程の編成を 行っていること。 関係
- (1)教育課程の編成(授業科目の開設や授業内容・方法の改善・工夫等を含む。)における企業等との連携に関する基本方針

ロボット技術に関わる企業等へのヒアリングを適時実施し、ものづくりの実務に関する知識・技術を調査してカリキュラムに反映させる。 さらに、授業科目のシラバスをもとに科目担当教員と企業講師との間で意見交換を行い、授業内容や評価方法を定める。常に授業内 容や方法を検証することにより実践的かつ専門的な職業教育を目指す。

- (2)教育課程編成委員会等の位置付け
- ※教育課程の編成に関する意思決定の過程を明記

教育課程編成委員会は、校長のもとに設置する会議の1つである。校長を委員長とし、学科責任者、学科から委嘱された業界団体及び企業関係者から各3名以上を委員として構成する。

本委員会は、産学連携による学科カリキュラム、本学生に対する講義科目および演習、実習、インターンシップおよび学内または学外 研修、進級・卒業審査等に関する事項、自己点検・評価に関する事項、その他、企業・業界団体等が必要とする教育内容について審議 する。審議の結果を踏まえ、校長、学科責任者、教育・学生支援部員で検討し次年度のカリキュラム編成へ反映する。

(3)教育課程編成委員会等の全委員の名簿

令和7年4月1日現在

			7) 1 20 12
名 前	所 属	任期	種別
板羽 昌之	一般社団法人 環境ロボッテクス協会理事長	令和7年4月1日~令和8 年3月31日(1年)	1
鈴木 康夫	ファミリーレンタリース株式会社 専務取締役	令和7年4月1日~令和8 年3月31日(1年)	3
丹治 信也	株式会社内野製作所	令和7年4月1日~令和8 年3月31日(1年)	3
中村 英詞	日本工学院八王子専門学校 校長	令和7年4月1日~令和8 年3月31日(1年)	-
荒井 哲子	日本工学院八王子専門学校 教育·学生支援部 部長	令和7年4月1日~令和8 年3月31日(1年)	_
山田 俊之	日本工学院八王子専門学校 カレッジ長	令和7年4月1日~令和8 年3月31日(1年)	_
高地 昭彦	日本工学院八王子専門学校 科長	令和7年4月1日~令和8 年3月31日(1年)	

- ※委員の種別の欄には、企業等委員の場合には、委員の種別のうち以下の①~③のいずれに該当するか記載すること。 (当該学校の教職員が学校側の委員として参画する場合、種別の欄は「一」を記載してください。)
 - ①業界全体の動向や地域の産業振興に関する知見を有する業界団体、職能団体、
 - 地方公共団体等の役職員(1企業や関係施設の役職員は該当しません。)
 - ②学会や学術機関等の有識者
 - ③実務に関する知識、技術、技能について知見を有する企業や関係施設の役職員
- (4)教育課程編成委員会等の年間開催数及び開催時期

(年間の開催数及び開催時期)

年2回 (3月-9月)

(開催日時(実績))

第1回 令和6年11月21日 15:00~16:20

第2回 令和7年03月26日 14:00~15:00

(5)教育課程の編成への教育課程編成委員会等の意見の活用状況

※カリキュラムの改善案や今後の検討課題等を具体的に明記。

近年は専門学校においても大手企業からの求人が増加傾向である一方で、ロボット分野については大手企業では分業化が進んでおり、いまいちな印象との企業情報。ロボット全体を見るエンジニアとしては、中小企業の方が需要が高い。より実践的な現場に学生達を引率し、体験型の学びを行うよう進めてはどうか。地方自治体がロボットフィールドの運営を進めている(福島、鶴ヶ島、秩父)。まずは入学時の期待と授業内容のGAPを縮め、更なる学生満足度の向上を目指していく。また、課題解決型のプロジェクトを積極的に進める様準備しており、2024年度からは複数の企業連携・カレッジ連携のプロジェクトが進む。学生募集にもしっかりとつなげていく。

2. 「企業等と連携して、実習、実技、実験又は演習(以下「実習・演習等」という。)の授業を行っていること。」関係

(1)実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針

企業等との打合せにより、企業等のニーズに沿った実習内容や評価方法を設定し、目標を明確にする。企業等からの派遣講師による 実践的な実習・演習を実施後、企業等の派遣講師による評価に基づき、教員が成績評価・単位認定を行う。

(2)実習・演習等における企業等との連携内容

※授業内容や方法、実習・演習等の実施、及び生徒の学修成果の評価における連携内容を明記

株式会社ロボットライドとの連携は、AIとIoT技術やリアルタイム制御などをロボット技術の応用に実用的面から複合知識を身につける ことでロボット製作による学生作品へのレベル向上していると評価をいただく。

株式会社アトム精密との連携は、ファクトリオートメーションがPLCでは対応が難しくなってきているためAIによるロボットを制御する機械 学習が今後重要となる。制御の仕方に変化がきている

有限会社岩沢プレス工業との連携ではアルミ板加工において板金組立の仕上がりにおいて学生の作品の向上とデザインの高さを評 価される学習内容についてアドバイスをいただく。

(3) 具体的な連携の例※科目数については代表的な5科目について記載。

科目名	企業連携の方法	科目概要	連携企業等
3D-CAD実習1	2.【校内】企業等からの講師が一部の授業のみを担当	ロボットや機械の設計に欠かすことの できない3DーCADソフトの使い方や応 用方法について実習形式で学びます。	プライムエンジニアリング株式会社
3D-CAD実習2	2. 【校内】企業等からの 講師が一部の授業のみ を担当	3D-CAD を使ってロボットや機械を 設計する手法について、さらに詳しく実 習形式で学びます。	プライムエンジニアリング株式会社
テクノロジー実習2		テクノロジー実習1をベースとしてロボットや機械の仕組みや製作法を理解するうえで必要になる「ものづくり」の基礎技術を実習形式で体験的に学びます。	株式会社プリバテック
ロボット制御実習1		ロボットを動かすために必要なコン ピュータやプログラムの基礎について 実習形式で体験的に学びます。	株式会社プリバテック

|3. 「企業等と連携して、教員に対し、専攻分野における実務に関する研修を組織的に行っていること。」関係

- (1)推薦学科の教員に対する研修・研究(以下「研修等」という。)の基本方針
- ※研修等を教員に受講させることについて諸規程に定められていることを明記

講義と実習、演習の精度を高めるため、学科関連企業の協力のもと、企業等連携研修に関する規定における目的に沿い、学科の内容 や教員のスキルに合わせた最新の技術力と技能、人間力を修得する。また、学校全体の教員研修を実施または、研修参加教員から 情報共有することにより、学生指導力の向上を図り、次年度へのカリキュラムや学科運営に反映させる。

(2)研修等の実績

①専攻分野における実務に関する研修等

「初めてでも簡単に使える協働ロボット活用と食品製造への適用 研修名: 連携企業等: FANUC

事例」

対象: テクノロジーカレッジ教員を対象 期間: 令和6年07月11日

食品製造における人手不足の対策として、ロボットでどのような自動化ができるかをご説明します。初めてでも簡単に 内容

使えるファナックの協働ロボットを使った食品製造分野での自動化・省人化の事例と活用

「ものづくりワールド」 連携企業等: RX Japan株式会社 研修名:

令和6年6月20日 期間: 対象: ロボット科教員対象

機械要素を中心に業界の動向や技術の方向性を学んだ。導光板(波長選択性あり)による案内板や3Dプリンタ用素

材、IoT電力センサ、CAD、AI見積などものづくりに必要な技術

内容 のトレンドを確認した。 ②指導力の修得・向上のための研修等

「多層化する専門学校生を最新データで読み解く 中退防止に向

連携企業等: 株式云江之間 / 本部 専門学校事業部 株式会社進研アド営業 研修名: けた「入学前」からの学力向」

令和6年6月25日 期間: 対象: ロボット科教員対象

18歳人口減少を背景に、大学が入りやすくなったいま、専門学校入学者の基礎学力低下がより一層強まるという懸念

が顕在化してきました。この為、専門学校入学者の学習習慣の維持・定着という課題解決に向けての取り組みを学

内容 び、学生指導に活用する。

日本工学院 生成AI研究 連携企業等: 研修名: 総合専門学校の強みを活かすAI革命

テクノロジーカレッジ教員 対象: 期間: 令和6年7月24日

を対象

Chat GPTの基礎知識と安全な使用法

生成AIと検索エンジンの違い 大規模言語モデル(LLM)の特徴

Chat GPTを安全に使用するためのガイドライン 内容

「欲しい」文書を作る!

授業や事務フローを作ってみる! 生成内容をアレンジ&ブラッシュアップ!

(3)研修等の計画

①専攻分野における実務に関する研修等

連携企業等: 日経経済新聞社/日経BP/デロイトトーマツグループ) 「デジタル立国ジャパン」 研修名:

テクノロジーカレッジ教員 対象: を対象(ロボット科専任教 令和7年06月9日 期間:

員)

令和のデジタル大改造

①AI時代を拓く、新たな人材像の付加価値/雇用創出

②AIとデータ活用、AI時代を創る、データ活用と関連インフラ/ルール整備

本の真のDXを実現するには何ができるのか、何をなすべきか — 本フォーラムは日本の産官学の多様なDX推進リー 内容

ダーが集い、真のデジタル化に向けて議論を交わす場として、2021年から継続してきました。フォーラムを通じて、デジ タル立国への道筋や、社会全体のデジタル変革を進めるための具体案、効果的な投資の在り方などの議論を深め、

解決策についての議論を参考に今後の授業に活用する資料を作成する。

-般社団法人日本ロボッ

研修名: 2025国際ロボット展(iREX2025) 連携企業等:ト工業会・日刊工業新聞

テクノロジーカレッジ教員 対象:を対象(ロボット科専任教 期間: 令和7年12月3日~6日

員)

人とロボットの共存・協働による産業の創出と社会課題の解決を目指し、「ロボティクスがもたらす持続可能な社会」を 内容

テーマに開催いたします。会期中は、国内外の最先端のロボットやAI・ICT・要素技術などロボットに関わる最新技術

②指導力の修得・向上のための研修等

発達障害の子どもを育てる保護者への支援

連携企業等: 支援研究会 ・般社団法人こども発達 研修名:

期間: 令和7年8月8日 対象: ロボット科教員対象

「発達障害の子どもを育てる保護者への支援~保護者の心に寄り添い、相談して良かったと感じていただくために~」 内容

と題し、発達障害のあるお子さんを育てる保護者への支援について、具体的な方法と事例を交えながら学ぶ

4. 「学校教育法施行規則第189条において準用する同規則第67条に定める評価を行い、その結果を公表していること。また、評価を 行うに当たっては、当該専修学校の関係者として企業等の役員又は職員を参画させていること。「関係

(1)学校関係者評価の基本方針

専修学校における学校評価ガイドラインに沿っておこなうことを基本とし、自己評価の評価結果について、学校外の関係者による評価 を行い、客観性や透明性を高める。

学校関係者評価委員会として卒業生や地域住民、高等学校教諭、専攻分野の関係団体の関係者等で学校関係者評価委員会を設置 、、当該専攻分野における関係団体においては、実務に関する知見を生かして、教育目標や教育環境等について評価し、その評価結 果を次年度の教育活動の改善の参考とし学校全体の専門性や指導力向上を図る。また、学校関係者への理解促進や連携協力により 学校評価による改善策などを通じ、学校運営の改善の参考とする。

(2)「専修学校における学校評価ガイドライン」の項目との対応

ガイドラインの評価項目	学校が設定する評価項目
(1)教育理念•目標	(1)教育理念・目標
(2)学校運営	(2)学校運営
(3)教育活動	(3)教育活動
(4)学修成果	(4)学修成果
(5)学生支援	(5)学生支援
(6)教育環境	(6)教育環境
(7)学生の受入れ募集	(7)学生の受入れ募集
(8)財務	(8)財務
(9)法令等の遵守	(9)法令等の遵守
(10)社会貢献・地域貢献	(10)社会貢献・地域貢献
(11)国際交流	

※(10)及び(11)については任意記載。

(3)学校関係者評価結果の活用状況

学校関係者評価委員会会議における、本校の自己点検に対する評価委員からの主な意見と、それに対する本校の対応(活用)方法は以下のとおりです。

1. 留学生支援・国際交流の充実

評価委員からは、留学生の増加に伴い、日本語学習の困難や文化的背景への配慮が必要であるとの指摘があり、非漢字圏の学生への対応や語学支援の強化が 求められています。また、英語圏以外の国々からの学生が増えていることを踏まえ、国際交流や交換留学制度の整備、Zoom等を活用した海外との交流機会の創出 が望ましいとの意見がありました。

2. 教育内容・学習環境の向上

委員からは、学生の作品の質が年々向上していることが評価される一方で、医療分野におけるAI活用など、より実践的な教育内容の充実が求められています。ま た、番組制作やカメラ・照明などの職人的分野では、現場での学びが重要であり、専門学校としての強みを活かすべきとの指摘がありました。加えて、教職員のデジ タル知識の向上が必要であるとの意見も示され、ICT活用の推進が課題とされています。

地域連携・社会とのつながり

地域との連携については、ボランティアやアルバイトなど地域密着型の活動を経験している学生が多く、これを学校の特色として活かすべきとの指摘がありました。 また、地域のスポーツ団体とのマッチング機会の創出や、予算面での課題を踏まえた地域活動の工夫が求められています。

4 多様な学習者・准路支援への対応

委員からは、総合型入試を活用する学生の増加や、資格取得を通じた進学支援の必要性が指摘されました。さらに、社会人が専門学校で学び直す際には、資格取 得が可能な環境整備や、異なる年齢層が共に学ぶことによる相互刺激の価値を重視すべきとの意見があり、多様な学習者に対応する柔軟な教育体制の構築が求 められています。

5 学牛支援・メンタルヘルスの充実

学生が安心して学べる環境づくりに向けて、メンタルヘルス支援の充実が必要であるとの指摘がありました。言葉の掛け方によって学生の反応が変わることから、教 職員の対応力向上も重要視されています。また、健康面での支援体制の強化や、個々の学生に応じた支援のあり方についても、今後の検討課題として挙げられて います。

以上の内容を踏まえ、学校関係者評価委員会において討議された事項に基づき、次の5項目について検討を行い、今後の取組に活用してまいります。

- ・日本語教育の強化や海外との交流機会の創出、国際連携の推進など、留学生がより学びやすい環境づくりについて今後の整備を検討します
- ・地域企業や団体との協働、地域イベントへの参加促進などを通じて、学生の実践力育成と学校の地域貢献を目指す取り組みを模索しています。
- ・教職員のICTスキル向上や授業のデジタル化、学生成果の外部発信など、教育の質を高めるための環境整備を段階的に実施していきます。
- ・社会人や非全日制学生への柔軟な学習支援、資格取得支援制度の整備など、多様な学びのニーズに応える体制づくりを今後の課題としています。 ・メンタルヘルス支援や多言語対応、個別支援の充実など、学生が安心して学べる環境の構築に向けた取り組みを引き続き検討していきます。

(4)学校関係者評価委員会の全委員の名簿

名 前	所 属	任期	種別
森 健介	順天堂大学 非常勤講師 (元白梅学園高等学校副校長)	令和7年4月1日~ 令和8年3月31日(1年)	学校関連
金子 英明	日本工学院八王子専門学校 校友会会長 (セントラルエンジェアリング 株式会社)	令和7年4月1日~ 令和8年3月31日(1年)	卒業生/企 業等委員
細谷 幸男	八王子商工会議所 専務理事	令和7年4月1日~ 令和8年3月31日(1年)	地域関連
山本 哲志	株式会社フジ・メディア・テクノロジー 管理センター 総務部長	令和7年4月1日~ 令和8年3月31日(1年)	企業等委員
今泉 裕人	一般社団法人コンサートプロモーターズ協会 事務 局長	令和7年4月1日~ 令和8年3月31日(1年)	企業等委員
才丸 大介	株式会社カオルデザイン 取締役 マーケティング戦略室 室長	令和7年4月1日~ 令和8年3月31日(1年)	企業等委員
矢野 俊宏	株式会社田中建設 取締役 営業本部長	令和7年4月1日~ 令和8年3月31日(1年)	企業等委員
池田 つぐみ	NPO法人日本ストレッチング協会 理事	令和7年4月1日~ 令和8年3月31日(1年)	企業等委員
石川 仁嗣	医療法人社団 健心会 みなみ野循環器病院 事 務長	令和7年4月1日~ 令和8年3月31日(1年)	企業等委員

※委員の種別の欄には、学校関係者評価委員として選出された理由となる属性を記載すること。

(例)企業等委員、PTA、卒業生等

(5)学校関係者評価結果の公表方法・公表時期

(ホームページ・) 広報誌等の刊行物・ その他(

))

URL: URL:https://www.neec.ac.jp/public/ 公表時期: 今和7年9月30日

5.「企業等との連携及び協力の推進に資するため、企業等に対し、当該専修学校の教育活動その他の学校運営の状況に関する情報を提供していること。」関係

(1)企業等の学校関係者に対する情報提供の基本方針

教育目標や教育活動の計画、実績等について、企業や学生とその保護者に対し、必要な情報を提供して十分な説明を行うことにより、学校の指導方針や課題への対応方策等に関し、企業と教職員と学生や保護者との共通理解が深まり、学校が抱える課題・問題等に関する事項についても信頼関係を強めることにつながる。

また、私立学校の定めに基づき「財産目録」「貸借対照表」「収支計算書」「事業報告書」「監事による監査報告」の情報公開を実施している。公開に関する事務は、法人経理部において取扱い、「学校法人片柳学園 財務情報に関する書類閲覧内規」に基づいた運用を実施している。

(2)「専門学校における情報提供等への取組に関するガイドライン」の項目との対応

	THE STATE OF THE S
ガイドラインの項目	学校が設定する項目
(1)学校の概要、目標及び計画	学校の現況、教育理念・目的・育成人材像、事業計画
(2)各学科等の教育	目標の設定、教育方法・評価等、教員名簿
(3)教職員	教員·教員組織
(4)キャリア教育・実践的職業教育	就職等進路、学外実習・インターンシップ等
(5)様々な教育活動・教育環境	施設·設備等
(6)学生の生活支援	中途退学への対応、学生相談
(7)学生納付金・修学支援	学生生活、学納金
(8)学校の財務	財務基盤、資金収支計算書、事業活動収支計算書
(9)学校評価	学校評価、令和6年度の項目別の自己評価表
(10)国際連携の状況	
(11)その他	
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	

))

※(10)及び(11)については任意記載。

(3)情報提供方法

(ホームページ) 広報誌等の刊行物 ・ その他(

URL: URL:https://www.neec.ac.jp/public/

公表時期: 令和7年9月30日

授業科目等の概要

				専門課程 ロボット科)												
		分選択以	自	授業科目名	授業科目概要	配当年次	授業	単位		業方演	法実験・	校		専		企業等と
	修	必修				・学期	時数	数	義	習	実習・実技	内	外	任	任	
1	0			ビジネススキル1	社会人として必要な、ビジネス文書の書き 方、行動・人間関係の構築、仕事への態 度・心構え、知識・資料の活用などについ て学習します。	1	30	2	0			0		0		
2	0			ビジネススキル2	就職に必要なマナーや一般常識などを学び、就職活動への準備をするとともに卒業 後の進路について考えます。	1	30	2	0			0		0		
3		0		キャリアデザイン 1 選1	就職活動への準備をするとともに卒業後の 進路について考えます。また、品質管理検 定やビジネス能力検定などの資格を取得で きる知識を身につけます。資格取得やボラ ンティア活動などを単位認定します。	1	30	2	0			0		0		
4	0			パソコン実習	社会人として欠かすことのできないコンピュータスキルを学びます。WindowsやOfficeの使い方、インターネット利用上のマナーなどについて学びます。	1	60	2			0	0		0		
5		0		スポーツ実習 1 選1	スポーツを通じ身体を鍛え人間力を高めます。また、マナーや協調性などの社会的スキルの向上を目指します。	1	30	1			0		0		0	
6	0			ロボット入門	ロボットの全般、特に機種、特徴について 学びます。	1	30	2	0			0		0		
7	0			エレクトロニクス1	ロボットを動かすために必要な、エレクトロニクス技術について学びます。直流回路や交流回路、静電気など基本技術を学びます。	1	30	2	0			0		0		
8	0			エレクトロニクス2	エレクトロニクス1をベースとしてロボットを動かすために必要な、エレクトロニクス技術について学びます。トランジスタやICなどの半導体技術について学びます	1	30	2	0			0		0		
9	0			デジタル回路	ロボット制御の基本となるデジタル技術、 2進法や論理回路などについて学びます。	1	30	2	0			0		0		
10	0			メカニクス 1	ロボットの設計や製作に必要な、機械や材料の基礎知識を学びます。	1	30	2	0			0			0	
11	0			メカニクス 2	メカニクス1をベースとしてロボットの設計や製作に必要な、機械や材料の知識を学びます。	1	30		0			0			0	
12	0			プログラミング 1	ロボットへの動きを指示するコンピュータ プログラム (ソフトウェア) の基本から、 その考え方、作り方について学びます。	1	30	2	0			0		0		
13	0			マイコン1	ロボットやさまざまな機器を自在にコント ロールするために使われているマイクロコ ンピュータの基礎について学びます。	1	30	2	0			0		0		
14	0			機械製図	ロボット製作に欠かすことのできない設計 図の読み方や書き方を学びます。	1	60	2			0	0		0		

15	0		3 D-CAD実習 1	ロボットや機械の設計に欠かすことのできない3D-CADソフトの使い方や応用方法について実習形式で学びます。	1	60	2					0	0	
16	0		テクノロジー実習1	ロボットや機械の仕組みや製作法を理解するうえで必要になる「ものづくり」の基礎 技術を実習形式で体験的に学びます。	1	90	3		0	0		0		
17	0		テクノロジー実習2	テクノロジー実習1をベースとしてロボットや機械の仕組みや製作法を理解するうえで必要になる「ものづくり」の基礎技術を実習形式で体験的に学びます。	1	90	3		0	0		0	0	0
18	0		ロボット製作実習1	ロボットの設計をしたり、創る場合に必要な基礎技術について実習し、機械加工や電子回路組み立てなどを体験します。	1	90	3		0	0		0	0	
19	0		ロボット制御実習1	ロボットを動かすために必要なコンピュー タやプログラムの基礎について実習形式で 体験的に学びます。	1	90	3		0	0		0	0	0
20		0	ロボット応用実習 1 選1	ロボットやものづくりに関する総合的な実習として、企業連携プロジェクトやロボット競技会へ向けた活動、インターンシップ(企業実習)、展示会見学などを単位認定します。	1	30	1		0	0		0	0	
21		0	ロボット応用実習 2 選1	ロボット応用実習1をベースとしてロボットやものづくりに関する総合的な実習として、企業連携プロジェクトやロボット競技会へ向けた活動、インターンシップ(企業実習)、展示会見学などを単位認定します。	1	30	1		0	0		0	0	
22	0		プレゼンテーション 1	面接試験対策など、就職活動で必要になる 自己表現力を身につけるために必要な事柄 について学びます。	2	30		0		0		0		
23	0		プレゼンテーション 2	社会人として必要な知識や自己表現力を学びます。面接試験対策など、就職活動で必要になる事柄について学びます。	2	30	2	0		0		0		
24		0	キャリアデザイン 2 選2	就職活動への準備をするとともに卒業後の 進路について考えます。また、品質管理検 定やビジネス能力検定などの資格を取得で きる知識を身につけます。資格取得やボラ ンティア活動などを単位認定します。	2	30	2	0		0		0		
25		0	スポーツ実習 2 選2	スポーツを通じ身体を鍛え人間力を高めます。またマナーや協調性などの社会的スキルの向上を目指します。	2	30	1		0		0		0	
26		0	二足歩行ロボット1 選3	二足歩行ロボットを中心に、最新ロボット を実現するのに必要な技術や、創るための 技術について学びます。	2	30	2	0		0		0		
27		0	二足歩行ロボット2 選3	二足歩行ロボット1をベースとして二足歩行ロボットを中心に、最新ロボットを実現するのに必要な技術や、創るための技術について学びます。	2	30	2	0		0		0		
28	0		ロボット技術1	ロボットやさまざまな機器に使われている センサーの基礎と周辺技術について学びま す。	2	30	2	0		0		0		
29	0		ロボット技術2	ロボットやさまざまな機器に使われている アクチュエータ (モーターなど) の基礎と 周辺技術について学びます。	2	30	2	0		0		0		
30		0	メカニクス 3 選3	ロボットの設計や製作に必要なメカの基礎 と応用について学びます。	2	30	2	0		0			0	

31		0	バイオロボティクス 選3	生物の動きのしくみと、それを実現する方 法を学びます。	2	30	2	0		0		0	
32	0		ロボット制御1	ロボットを正確に安定して動かすための技 術について学びます。	2	30	2	0		0	0		
33	0		ロボット制御2	ロボット制御1をベースとしてロボットを 正確に安定して動かすための技術について 学びます。	2	30	2	0		0	0		
34	0		プログラミング 2	プログラムを応用してロボットを動かす方 法などについて学びます	2	30	2	0		0	0		
35	0		マイコン2	ロボットやさまざまな機器に使われている マイコンの応用について学びます。	2	30	2	0		0	0		
36		0	人工知能 選3	ロボットなどに使われる人工知能全般と、 しくみについて学びます。	2	30	2	0		0		0	
37		0	パーソナルロボット 選3	産業用ロボットではなく、福祉・医療分野 やビジネス分野におけるロボットの現状や 将来について学びます。	2	30	2	0		0		0	
38	0		ロボット製作実習2	ロボットの設計をしたり、創る場合に必要な基礎と応用技術について実習し、実際にロボットを製作します。	2	90	3		0	0	0	0	
39	0		ロボット製作実習3	卒業製作としての位置付けで2年間の学習 の総まとめとして、高度な機能を持ったロ ボットの設計と作り方について実習し、実 際にロボットを製作します。	2	90	3		0	0	0	0	
40	0		ロボット制御実習 2	ロボットを動かすために必要なコンピュータやプログラムの基礎と応用について実習します。	2	90	3		0	0	0	0	
41	0		ロボット制御実習3	基礎を身につけた上で、より実践的な技術、ロボットを動かすプログラムなどについて実習します。	2	90	3		0	0	0	0	
42	0		3D-CAD実習2	3D-CADを使ってロボットや機械を設計する手法について、さらに詳しく実習形式で学びます。	2	60	2		0	0	0	0	0
43		0	ロボットコンテスト 選3	自分たちで作製したロボットを用いて競技 会を行います。	2		1		0	0	0		
44		0	ロボット応用実習3選2	ロボットやものづくりに関する総合的な実習として、企業連携プロジェクトやロボット競技会へ向けた活動、インターンシップ(企業実習)、展示会見学などを単位認定します。	2	30	1		0	0	0		
45			ロボット応用実習 4 選2	ロボット応用実習3をベースとしてロボットやものづくりに関する総合的な実習として、企業連携プロジェクトやロボット競技会へ向けた活動、インターンシップ(企業実習)、展示会見学などを単位認定します。	2	30	1		0	0	0		

合計	45 科目	1950時間 単位(単位時間)
		91単位

卒業要件及び履修方法	授業期間	1等
卒業要件: 卒業時に必修科目1500時間(68単位)および選択科目210時間(8単位)以上取得し、合計1710時間(76単位)以上取得すること。	1 学年の学期区分	2 期
履修方法: 1年次は必須840時間履修すること。 2年次は必須660時間、選択科目150時間以上履修すること。	1学期の授業期間	15 週

選択科目の履修方法

1年次は必修2時間、また選択科目を履修すること 2年次は必修時間、選択科目(選2、選3)から時間以上履修すること 卒業までに、選1、選2、選3の中から合計210時間以上履修すること