

2020年度 日本工学院八王子専門学校											
機械設計科											
生産の仕組み											
対象	2年次	開講期	前期	区分	必	種別	講義	時間数	30	単位	2
担当教員	井野川			実務 経験	有	職種	機械設計				
授業概要											
生産の歴史から学びます。生産に関する流れを理解し、生産活動に必要な知識を得ます。											
到達目標											
生産の歴史を学ぶとともに、生産に関する仕事の流れ、生産方式、各種管理法などを学び、理解を深めることを目標とする。											
授業方法											
生産の歴史から学ぶ。生産に関する流れを理解し、生産活動に必要な知識（生産管理、工程管理、原価管理、品質管理など）を学ぶ。											
成績評価方法											
試験・課題 50%試験と課題を総合的に評価する 小テスト 30%授業内容の理解度を確認するために実施する 平常点 20%積極的な授業参加度、授業態度によって評価する											
履修上の注意											
生産現場における仕事の流れ、生産方式、各種管理法などを学ぶ。授業中の私語や受講態度などには厳しく対応する。理由のない遅刻や欠席は認めない。授業に出席するだけでなく、積極的に取り組み、理解を深めることに心掛ける。ただし、授業時数の4分の3以上出席しない者は定期試験を受験することができない。											
教科書教材											
毎回、資料を配布する。参考書・参考資料等は、授業中に指示する。											
回数	授業計画										
第1回	生産の歴史、日本の製造業 生産の歴史、日本の製造業について学び、理解します										
第2回	生産工場の主な仕事の流れ 生産工場の主な仕事の流れについて学び、理解します										
第3回	生産方式の種類と仕組み 生産方式の種類と仕組みについて学び、理解します										

第4回	設計・開発 設計・開発について学び、理解します
第5回	生産管理（1） 生産管理について学び、理解します
第6回	生産管理（2） 生産管理について学び、理解します
第7回	生産管理（3） 生産管理について学び、理解します
第8回	工程管理（1） 工程管理について学び、理解します
第9回	工程管理（2） 工程管理について学び、理解します
第10回	原価管理（1） 原価管理について学び、理解します
第11回	原価管理（2） 原価管理について学び、理解します
第12回	品質管理（1） 品質管理について学び、理解します
第13回	品質管理（2） 品質管理について学び、理解します
第14回	品質管理（3） 品質管理について学び、理解します
第15回	まとめ