日本工学院八王子専門学校 2020年度 一級自動車整備科 高度総合診断整備技術 種別 単位 対象 3年次 開講期 後期 区分 必 講義 時間数 68 4 山本昌孝、圷裕光 実務 一級自動車整備士

有

職種

授業概要

担当教員

最新の故障診断器を使用した振動・騒音を含めた複雑な故障診断技術について学びます。

経験

到達目標

自動車電子制御技術・高度整備技術で学んだ知識を活かし、故障診断を実施し、応用実習において実践出 来る、また自動車エンジン・シャシ関係の電子制御の基本知識を習得し、各回路構成を論理的に理解でき、故障診断に活用することなどを目標とする。この科目が一級自動車整備士資格取得にとっての応用であることを意識し、自宅学習などで知識を固定させることが出来るようになることを目標とする。

授業方法

エンジン電子制御装置とシャシ電子制御装置の教科書をもとに、適時映像教材や補助教材などを使用し 学生の理解度を小テストなどで確認しながら進める。また、応用実習との科目連携も考慮し、電気回路や 測定機器、測定技術など基本的な知識を定着させ、故障診断に活用出来るようにするために事前学習や復 習を推奨する。

成績評価方法

試験を総合的に評価する(100%)

履修上の注意

学生間・教員と学生のコミュニケーションを重視する。授業中の私語や受講態度などには厳しく対応する。授業に出席するだけでなく、社会への移行を前提とした受講マナーで授業に参加することを求める(詳しくは、最初の授業で説明)。教員の指示に従い受講すること。不明な点は教員に確認し、理解を深める努力をすること。ただし、授業時数の4分の3以上出席しない者は補習が完了するまで評価を行わな

教科書教材

毎回レジュメ・資料を配布する。参考書・参考資料等は、授業中に指示する。

回数	授業計画
第1回	キルヒホッフの法則: キルヒホッフの法則について理解する
第2回	ダイオード:ダイオードについて理解する
第3回	トランジスタ・FET:トランジスタ・FETについて理解する

2020年度 日本工学院八王子専門学校		
一級自動車整備科		
高度総合診断	折整備技術	
第4回	サーミスタ・インピーダンス・リアクタンス:サーミスタなどについて理解する	
第5回	発信回路・信号波形例(各センサ)による点検:発信回路による点検方法を理解 する	
第6回	信号波形例(各アクチュエータ)による点検:信号波形例による点検方法を理解 する	
第7回	故障再現手法: 故障再現手法について理解する	
第8回	不具合箇所の切り分け方法:不具合箇所の切り分け方法について理解する	
第9回	CAN通信システムの原理と基本構成・点検:CAN通信システムの原理について理解する	
第10回	振動と音の概要・振動の性質:振動と音の概要と振動の性質について理解する	
第11回	音の3要素、音の感じ方・振動強制力:音の3要素と音の感じ方について理解する	
第12回	振動計、騒音計概要 振動・騒音分析器・暗騒音の補正:振動計について理解する	
第13回	エンジン本体の振動強制力・吸排気騒音:エンジン本体の振動強制力について理解する	
第14回	不具合現象の発生の仕組み(エンジン系): 不具合現象の発生の仕組みについて 理解する	
第15回	不具合現象の発生の仕組み (クラッチ・トランスミッション): 不具合現象について理解する	

2020年度 日本工学院八王子専門学校		
一級自動車整備科		
高度総合診断整備技術		
第16回	不具合現象の発生の仕組み(シャフト・デフ・サス・ステア): 不具合現象について理解する	
第17回	不具合現象の発生の仕組み(ブレーキ・タイヤ): 不具合現象について理解する	