

2021年度 日本工学院専門学校											
機械設計科											
機械加工実習 2											
対象	1年次	開講期	後期	区分	必修	種別	実習	時間数	60	単位	2
担当教員	宮川 城一			実務 経験	有	職種	機械設計/機械加工				
授業概要											
<p>受講する学生は、将来、「機械設計を通して社会に貢献できる機械設計者」になることを目標とするが、実際に必要な部品設計から部品製造までの「モノづくりの流れ」を理解し「柔軟性」、「発想力」を持って仕事に臨める人材を目指す。設計に限らず仕事は必ず人と関わらなければならない、それらを遂行するためには「協調性」を持ちつつ自分の考え、意見をしっかりと伝え、仕事を進めていくことを理解すると共に、自分に与えられた「ポジション」をこなせる力をつける。</p>											
到達目標											
<p>ものづくりの際に必要な加工現場での「安全管理・整理整頓・清掃の仕方」を学び、徹底する。また「刃具及び工作機械の種類・使い方・安全管理を学び機械加工」に必要な基礎知識・技術を習得する。機械加工で使われる材料を学び実際の加工を通して「材料の加工法」に対する理解を深める。設計要件を理解し、広い視野で設計を捉え、設計要件に納まる設計を行い、さらに実際に製作（加工）出来る図面が描けるようになる。一つの形に捕らわれず様々な視野から設計を捉え、新しいものづくりを考えられる設計者になる。</p>											
授業方法											
<p>機械加工を行う際に必要な「刃具、工作機械」を知り、「使用方法・安全確保・切粉等の清掃」を理解する。「刃具を使用した金属加工、工作機械を使用した金属加工等」を行うことになるので、作業時の「周囲の環境・安全」を十分に配慮して作業を行わないと「自身及び他者の怪我の原因」となることを肝に銘じて作業する。自ら考えた部品のポンチ絵、機械図面を基に材料の加工を行う。</p>											
成績評価方法											
<p>平常点 50% : 与えられた作業を遂行したかを総合的に評価する。 課題 10% : 作業内容に対する成果物の結果・自己評価・分析・事後活用などを総合的に評価する。 実技 40% : 作業内容に対するの理解度・安全確認について評価する。</p>											
履修上の注意											
<p>一つ一つの作業が不可逆な状況を作り出してゆくので、「誤りがないよう」に注意深く作業することが重要である。また作業の結果を観察することにより「自身の作業が適切であったか確認すること」が重要である。 工作機械を使用するにあたっては、「使用法・各種設定・加工条件等の検討」を行わないと、「工作機械の破損」及び最悪の場合「人的被害」につながるので十分注意して使用すること。 授業時限数の「4分の3以上の出席した学生」のみが評価の対象者となる。</p>											
教科書教材											
必要に応じてレジュメ・資料を配布する。参考書・参考資料等は、授業中に指示する。											
回数	授業計画										
第1回	(前年度準拠、参考程度に) 機械設計手法 …機械の設計手法を知る。										
第2回	機械設計に用いられる機構 …カム、リンクを理解する。										
第3回	機械要素 1 …軸・軸受を理解する。										
第4回	機械要素 2 …ボルト・ナットを理解する。										
第5回	機械要素 3 …タップ・ダイスによる雄ネジ・雌ネジ切りを行う。										
第6回	製作物の設計 1 …製作物の作図。										

2021年度 日本工学院専門学校	
機械設計科	
機械加工実習 2	
第7回	製作物の設計 2 …製作物の作図。
第8回	製作 1 …図面通りに加工。
第9回	製作 2 …図面通りに加工。
第10回	製作 3 …図面通りに加工。
第11回	製作 4 …図面通りに加工。
第12回	製作 5 …図面通りに加工。
第13回	製作 6 …図面通りに加工。
第14回	製作物の検査・計測・調整 …部品の組み立て・検査・計測・調整。
第15回	製作物の評価・検証 …製作物の自己評価・検証。