

|                                                                                                                                                                                     |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------|----|----------|---|----|-----------------|-----|----|----|---|
| 2023年度 日本工学院八王子専門学校                                                                                                                                                                 |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 自動車整備科                                                                                                                                                                              |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 工作実習                                                                                                                                                                                |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 対象                                                                                                                                                                                  | 1 年次                | 開講期                                                              | 前期 | 区分       | 必 | 種別 | 実習+<br>実技       | 時間数 | 32 | 単位 | 1 |
| 担当教員                                                                                                                                                                                | 大瀧昇利、和田浩、村木亮治、非常勤講師 |                                                                  |    | 実務<br>経験 | 有 | 職種 | 一級自動車整備士、自動車整備士 |     |    |    |   |
| 授業概要                                                                                                                                                                                |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 金属加工を通して、その性質や加工方法を学びます。                                                                                                                                                            |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 到達目標                                                                                                                                                                                |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 金属材料の基礎知識、加工する工具の取扱いや安全作業について学び、4Sの必要性を理解し、率先して周りとのコミュニケーションを通じて寸法通りに正確に加工することが出来る。また、それらを主体的に行うことが出来ることを目標とする。                                                                     |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 授業方法                                                                                                                                                                                |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 自動車のみならず金属をはじめとする加工技術を養うものであり、金属加工、安全作業、4Sを身につけ基本である金属の切断・研磨を行うことで、安全作業やコミュニケーション、チームワークを重視しながら4Sの実施が出来るようになる。                                                                      |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 成績評価方法                                                                                                                                                                              |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 制作物を総合的に評価（100％）                                                                                                                                                                    |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 履修上の注意                                                                                                                                                                              |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 学生間・教員と学生のコミュニケーションを重視する。授業中の私語や受講態度などには厳しく対応する。授業に出席するだけでなく、社会への移行を前提とした受講マナーで授業に参加することを求める（詳しくは、最初の授業で説明）。教員の指示に従い、勝手な作業を行わないこと。不明な点は教員に確認し、理解を深める努力をすること。また出席確認時に遅刻の場合4時間の欠席となる。 |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 教科書教材                                                                                                                                                                               |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 適時レジュメ・資料を配布する。参考書・参考資料などは、授業中に指示する。／実習教材など。                                                                                                                                        |                     |                                                                  |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 回数                                                                                                                                                                                  |                     | 授業計画                                                             |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 第1回                                                                                                                                                                                 |                     | 金属工作作業、工具使用方法（グループワーク）：加工で気を付けること、取扱い、危険性を学び、一人で作業が行うことが出来るようになる |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 第2回                                                                                                                                                                                 |                     | 金属工作作業①（グループワーク）：弓のこ、やすり、ボール盤を使用し、一人で作業が行うことが出来るようになる            |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |
| 第3回                                                                                                                                                                                 |                     | 金属工作作業②（グループワーク）：タップ、ダイス、ポンチ、仕上げを一人で作業が行うことが出来るようになる             |    |          |   |    |                 |     |    |    |   |