

2024年度 日本工学院八王子専門学校											
機械設計科											
ものづくり実習 3											
対象	2年次	開講期	前期	区分	必	種別	実習	時間数	90	単位	3
担当教員	井野川 富夫			実務経験	有	職種	自動車整備士及び、機械部品・製造装置の設計/製造に従事				
授業概要											
与えられた条件を基に課題の完成を目指して、加工図面の作成を基に、機械加工の作業及び加工に付随する様々な作業を体験し技術を習得する。											
到達目標											
機械工作の基礎となる加工方法の実習を通じて、工具の種類、使い方を覚え、基本的な加工を行えるようになる。機械加工についての知識を深め、安全に機械加工作業ができるようになることを目標としている。											
授業方法											
ものづくりでは様々な加工方法があるが、設計職／製造職いずれにおいても必要とされる「旋盤加工」「フライス盤加工」「NC加工」の知識と技能を実際の製作実習を通じて体得するすることを目的とする。											
成績評価方法											
実技 40% 各授業における実習の進行を総合的に評価する実習レポート 40% 授業内容の理解度を確認するために実施する平常点 20% 積極的な授業参加度、授業態度によって評価する											
履修上の注意											
各種加工方法を体験して理解を深めて行くため、安全作業を実践する必要がある。そのため、授業中の私語や受講態度などには厳しく対応する。理由のない遅刻や欠席は認めない。授業に出席するだけでなく、積極的に取り組み、協力しながら目標を達成することに心掛ける。ただし、授業時数の4分の3以上出席（オンライン授業含む）しない者は評価することができない。											
教科書教材											
オリエンテーション時に配布する「実習要項」を熟読のこと。											
回数	授業計画										
第1回	工具の種類と使い方 工具の基礎、種類、使い方を学習する										
第2回	やすりがけ やすりによる加工について学ぶ										
第3回	ねじ加工 タップ・ダイスを使いねじ加工の手法を学習する										

2024年度 日本工学院八王子専門学校	
機械設計科	
ものづくり実習 3	
第4回	ボール盤 ボール盤の使い方、穴あけ、ケガキ等の加工法を学習する
第5回	旋盤① 旋盤加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第6回	旋盤② 旋盤加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第7回	旋盤③ 旋盤加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第8回	フライス盤① フライス盤加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第9回	フライス盤② フライス盤加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第10回	フライス盤③ フライス盤加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第11回	NC加工① NC加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第12回	NC加工② NC加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第13回	NC加工③ NC加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第14回	NC加工④ NC加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる
第15回	NC加工⑤ NC加工に必要な基礎知識を学び、安全作業を理解し、旋盤操作できるようになる