

2024年度 日本工学院八王子専門学校											
機械設計科											
高度加工実習 2											
対象	2年次	開講期	後期	区分	選 3	種別	実習	時間数	120	単位	4
担当教員	吉川 求			実務経験	有	職種	工作機メーカーにて、機械設計者として従事				
授業概要											
卒業製作を通して必要な部品の加工プロセスを作成しそれを基に、機械加工機などを使用して部品の完成を目指します。その他、加工に必要な様々な技術を学びます。											
到達目標											
実践的な加工基礎を学習し、将来加工業務、設計業務ができる基盤を構築する											
授業方法											
自動で切削加工を行うマシニングセンタを使用し3dモデルを加工する加工するに伴い加工のプロセスやcam操作（加工の際必要なNCプログラムを学習）習得することを目的とする。											
成績評価方法											
授業は、オリエンテーション時の講義、および実技指導時における学生の参加姿勢を対象として評価を行う。											
履修上の注意											
①安全第一：本講義では加工機等危険なものを取り扱う。周りに注意を払い安全作業を心掛ける。②5 Sの励行：整理・整頓・清潔・清掃・しつけを守り快適な授業空間を作る。③コンプライアンス：社会で認められないことは本実習でも一切認めない。④授業時数の4分の3以上出席（オンライン授業含む）しない者は定期試験を受験する（評価する）ことができない。											
教科書教材											
オリエンテーション時に配布する「実習要項」を熟読のこと。											
回数	授業計画										
第1回	NCプログラミング① CAM13の使用方法和切削工具の基礎知識の理解する										
第2回	NCプログラミング② CAM13の使用方法和切削工具の基礎知識の理解する										
第3回	NCプログラミング③ CAM13の使用方法和切削工具の基礎知識の理解する										

2024年度 日本工学院八王子専門学校	
機械設計科	
高度加工実習 2	
第4回	NC加工実習① 2次元加工
第5回	NC加工実習② 2次元加工
第6回	NC加工実習③ 2次元加工
第7回	NC加工実習④ 2次元加工
第8回	NC加工実習⑤ 3次元加工
第9回	NC加工実習⑥ 3次元加工
第10回	NC加工実習⑦ 3次元加工
第11回	NC加工実習⑧ 3次元加工
第12回	NC加工実習⑨ 3次元加工
第13回	NC加工実習⑩ 3次元加工
第14回	NC加工実習⑪ 3次元加工
第15回	まとめ NC加工/切削プロセスまとめ