

学科名	機械設計科
コース名	
授業科目	ものづくり実習3
必選	必
年次	2年次
実施時期	前期
種別	実習
時間数	90
単位数	3
担当教員	岡崎 誠
実務経験	なし
実務経験職種	なし
授業概要	与えられた条件を基に課題の完成を目指して、加工図面の作成を基に、機械加工の作業及び加工に付随する様々な作業を体験し技術を習得する。
到達目標	機械工作の基礎となる加工方法の実習を通じて、工具の種類、使い方を覚え、基本的な加工を行えるようになる。機械加工についての知識を深め、安全に機械加工作業ができるようになることを目標としている。
授業方法	加工図面を元に、各種工作機械で機械加工実習を行う。
成績評価方法	実技 40% 各授業における実習の進行を総合的に評価する 実習レポート 40% 授業内容の理解度を確認するために実施する 平常点 20% 積極的な授業参加度、授業態度によって評価する
履修上の注意	各種加工方法を体験して理解を深めて行くため、安全作業を実践する必要がある。そのため、授業中の私語や受講態度などには厳しく対応する。理由のない遅刻や欠席は認めない。授業に出席するだけでなく、積極的に取り組み、協力しながら目標を達成することに心掛ける。ただし、授業時数の4分の3以上出席（オンライン授業含む）しない者は評価することができない。
教科書・教材	各実習時に参考資料を配布する。

授業計画	
第1回	工具の種類とその使い方
第2回	やすりがけ
第3回	ねじ加工 タップ・ダイスの使い方
第4回	ボール盤
第5回	旋盤 1 安全管理
第6回	旋盤 2 加工実習 1
第7回	旋盤 3 加工実習 2
第8回	フライス盤 1 安全管理
第9回	フライス盤 2 加工実習 1
第10回	フライス盤 3 加工実習 2
第11回	NC加工 1 安全管理
第12回	NC加工 2 準備作業
第13回	NC加工 3 加工実習 1
第14回	NC加工 4 加工実習 2
第15回	NC加工 5 加工実習 3