

学科名	機械設計科
コース名	
授業科目	高度加工実習 2
必選	選 3
年次	2年次
実施時期	後期
種別	実習
時間数	120
単位数	4
担当教員	岡崎 誠
実務経験	なし
実務経験職種	なし
授業概要	卒業製作を通して必要な部品の加工プロセスを作成しそれを基に、機械加工機などを使用して部品の完成を目指します。その他、加工に必要な様々な技術を学びます。
到達目標	実践的な加工基礎を学習し、将来加工業務、設計業務ができる基盤を構築する
授業方法	NC加工を実際の作業を通じて実習を行う
成績評価方法	課題 50% 課題を総合的に評価する 平常点 50% 積極的な授業参加度、授業態度によって評価する
履修上の注意	機械加工を実際の作業を通じて体験し理解を深めて行くため、安全作業を実践する必要がある。そのため、授業中の私語や受講態度などには厳しく対応する。理由のない遅刻や欠席は認めない。授業に出席するだけでなく、積極的に取り組み、協力しながら目標を達成することに心掛ける。ただし、授業時数の4分の3以上出席（オンライン授業含む）しない者は評価することができない。
教科書・教材	必要に応じてレジュメ・資料を配布する。参考書・参考資料等は、授業中に指示する。

授業計画	
第1回	N Cプログラミング 1 N C基礎
第2回	N Cプログラミング 2 N Cプログラミング基礎
第3回	N Cプログラミング 3 切削工具の知識とN Cプログラミング応用
第4回	N C加工実習 1－1 2 D加工手順の説明
第5回	N C加工実習 1－2 加工指示書
第6回	N C加工実習 1－3 N C加工実習 1
第7回	N C加工実習 1－4 N C加工実習 2
第8回	N C加工実習 2－1 3 D加工手順の説明
第9回	N C加工実習 2－2 加工指示書
第10回	N C加工実習 2－3 ツールパス制作 1
第11回	N C加工実習 2－4 ツールパス制作 2
第12回	N C加工実習 2－5 NC加工実習 1
第13回	N C加工実習 2－6 NC加工実習 2
第14回	N C加工実習 2－7 NC加工実習 3
第15回	まとめ